

ÜNİVERSAL KOMBİNE HUBUBAT MİBZERİ TEKNİK ŞARTNAME
2014 MODEL

1- GENEL ÖLÇÜLER

18SIRALI

ORTALAMA UZUNLUK mm	3150
ORTALAMA YÜKSEKLİK mm	1450
ORTALAMA GENİŞLİK mm	3300
ORTALAMA İZ GENİŞLİĞİ mm	3130
ORTALAMA İŞ GENİŞLİĞİ mm	2520
EKİM DERİNLİĞİ mm	0-150 mm.
EKİM SIRA ARALIĞI	140 mm.
ORTALAMA BOŞ AĞIRLIĞI kg	980
ORTALAMA TOHUM SANDIĞI HACMİ DM3	370
ORTALAMA GÜBRE SANDIĞI HACMİ DM3	210

2- İMALATTA KULLANILAN MALZEMELERİN ÖZELLİK VE ÖLÇÜLERİ

EKİCİ MAKARA TİPİ	HELİSEL OLUKLU EKİCİ MAKARA TİPİ
EKİCİ MAKARA MALZEMESİ	PİK DÖKÜM
TOHUM ATMA BORUSU ÜST MALZEMESİ	SERT PLASTİK
TOHUM ATMA BORUSU MALZEMESİ	KAUÇUK PLASTİK KARIŞIMI
EKİM NORMU AYAR ŞEKLİ	DERECE VE SKALA İLE
EKİM NORMU	0- 50 KĞ. BUĞDAY DEKARA

GÜBRE DEPOSU

GÜBRE ATICI MAKARA TİPİ	DÜZ OLUKLU İTİCİ MAKARA TİPİ
GÜB. ATICI MAK. MALZEMESİ	ALİMİNYUM ALAŞIM
GÜB. ATMA BORUSU MALZEMESİ	SERT PLASTİK MALZEMEDEN
GÜBRE NORMU AYAR ŞEKLİ	DERECE VE SKALA İLE
GÜBRE NORMU MAX-	0-30 KĞ. DEKARA

EKİCİ AYAKLAR

DİSK ÇAPI	320mm.
DİSK MALZEMESİ VE KALINLIĞI	ÇELİK SAC 3 mm.
DİSK SERTLİK DERESESİ	42 HRC

ÇATI GRUBU

ÜÇ NOKTA BAĞLANTISI	<input type="checkbox"/> ÇEKİLİ <input type="checkbox"/> ASKILI ÇEKİLİ
TEKERLEK ÖLÇÜSÜ	650X16
MARKÖR SAYISI	1 ADET
MARKÖR ŞEKLİ	MEKANİK SİSTEM AYARLANABİLİR
İŞ VEYA YOL DURUMUNA GEÇİŞ	OTOMATİK SİSTEMİ VEYA HİDROLİK POMPA SİSTEMİ İLE

3- BOYAMA ŞEKLİ VE RENGİ

ASTAR VE SON KAT ENDÜSTRİYEL SENTETİK BOYA KULLANILARAK BOYANMIŞTIR.
(DENEY RAPORU, GARANTİ BELGESİ VE TSE BELGESİ MEVCUTTUR.)

MAKİNEMİZ YERLİ TÜRKİYE ÜRETİMDİR.